

## 附2

# 国家食品药品监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

国食健注G20110078

### 盖通牌钙铁锌硒咀嚼片

#### 【原料】

#### 【辅料】

**【生产工艺】** 1、过筛、称量碳酸钙、焦磷酸铁、乳酸锌、亚硒酸钠、乳糖、葡萄糖、甜菊糖甙、甘露醇、奶油香精、硬脂酸镁分别过60目筛，称量。 2、混合 亚硒酸钠先和甜菊糖甙等量递增混合，得混合粉A，混合粉A再和奶油香精混合，得混合粉B，混合粉B再和焦磷酸铁等量递增混合，得混合粉C，混合粉C和乳酸锌混合得混合粉D，最后将混合粉D、甘露醇、葡萄糖、乳糖和碳酸钙共同投入HLSG220A混合机中混合15min，得总混合粉。 3、制粒 总混合粉放入ZKG-100干法制粒机16目制粒，得干颗粒。 4、总混 干颗粒和硬脂酸镁置于HLSG220A混合机混合10min，得总混颗粒。 5、压片：总混颗粒用ZP-17旋转压片机压片，1.6g/片，得合格片剂。 6、内包装：合格片剂用口服固体药用高密度聚乙烯瓶进行内包装，60片/瓶。 7、外包装：装箱 8、检验、入库

#### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

#### 【原辅料质量要求】

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改