

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110220

真可牌矿物质维生素泡腾片

〈拼音〉

【配方】 维生素A醋酸酯、维生素C、维生素E粉、碳酸钙、葡萄糖酸钙、葡萄糖酸锌、葡萄糖酸亚铁、柠檬酸、苹果酸、碳酸氢钠、乳糖、甘露醇、聚乙二醇6000、甜菊糖甙、聚维酮K30

【生产工艺】 1、前处理：柠檬酸、苹果酸粉碎，过80目筛，备用。 2、配料：在30万级洁净区内，将原辅料取样进行前检，检验合格后，按照配方量称取各原辅料，备用。 3、粘合剂制备：将配方量聚维酮K30加入食用乙醇搅拌至完全溶解，配成10%的聚维酮溶液，备用； 4、酸颗粒制备：先将维生素A醋酸酯用等量递增法与甜菊糖甙初步混合、再和维生素E粉、维生素C、柠檬酸、苹果酸、乳糖、甘露醇共同放入GHL-250湿法混合制粒机中混合20分钟，待粉末颜色均匀后加入10%聚维酮溶液，继续搅拌20分钟，制成均匀的软材，软材用YK-160型摇摆式颗粒机制粒，颗粒通过18目筛，将湿颗粒平摊于不锈钢盘中，挥散乙醇，待七成干后放入GFG-120高效沸腾干燥机干燥，控制热风温度40~50℃之间，当颗粒含水率达5%以下，取出，放凉，用YK-160型摇摆式颗粒机整粒，颗粒通过16目筛，即得酸颗粒。 5、碱颗粒的制备：碳酸钙、葡萄糖酸钙、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、碳酸氢钠共同放入GHL-250湿法混合制粒机中混合20分钟，待粉末颜色均匀后加入10%聚维酮溶液，继续搅拌20分钟，制成均匀的软材，软材再用YK-160型摇摆式颗粒机制粒，颗粒通过18目筛，将湿颗粒平摊于不锈钢盘中，挥散乙醇，待七成干后放入GFG-120高效沸腾干燥机干燥，控制热风温度40~50℃之间，当颗粒含水率达5%以下，取出，放凉，干颗粒用YK-160型摇摆式颗粒机整粒，过16目筛，得碱颗粒； 6、总混：将酸颗粒、碱颗粒、聚乙二醇6000共同放入HSJ-400三维运动混合机中，混合10分钟，得总混颗粒。 7、压片：将总混颗粒加入压片机料斗进行压片，3.5g/片，压片时随时监控片重及粘冲情况，将室内湿度控制在40%以下，压制后的片及时封闭保存； 8、内包装：将压制成型的片剂及时用铝塑复合膜包装，铝塑复合膜符合YBB00132002《药品包装用复合膜》的相关规定； 9、外包装：装盒，10片/盒；装箱； 10、成品检验、入库：随机抽取每批产品，按照质量标准所述方法及要求进行检验，检验合格的成品入库。

【保健功能】 补充维生素A、维生素C、维生素E、钙、锌、铁

【适宜人群】 需补充维生素A、维生素C、维生素E、钙、锌、铁的成人

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1片，以饮用水泡腾溶解后食用

【规格】 3.5g/片

【贮藏】 避光、阴凉干燥处保存

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改