

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100255

康维安牌多种维生素多种矿物质咀嚼片(11-13岁)

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺详细说明：所有原辅料经各项检验，微生物指标合格后方可进入生产区。1过筛 将维生素预混料、矿物质预混料、可可粉、蔗糖分别过80目筛，硬脂酸镁过100目筛，其中蔗糖先粉碎后过筛。2混合 将维生素预混料、矿物质预混料等量递增混合得混合粉A；将可可粉、蔗糖混合20min后得混合粉B；最后将混合粉A和混合粉B混合20min后得总混合粉。3制软材将阿斯巴甜溶于70%的乙醇溶液，然后用该溶液与上述总混合粉混合20min，制得软材。4制粒软材过18目筛，制得湿颗粒。5干燥 湿颗粒在50-60℃温度下干燥，制得干颗粒。6整粒 干颗粒过16目筛整粒，使颗粒均匀，得颗粒和细粉。7总混 将巧克力香精溶于95%乙醇中，然后喷雾到整粒后的细粉中，最后再加入硬脂酸镁混合20min，得总混颗粒。8压片 用总混颗粒压片，素片重0.98g，控制重量差异在5%以内。9包衣 取羟丙甲纤维素、聚乙二醇4000、可可壳色素、二氧化钛，用60%乙醇为溶剂配制，经胶体磨研磨混合后制成包衣液，包薄膜衣。包衣片重1g。10内包装 内包装采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶，每瓶60片。11外包装 外包装采用瓦楞纸箱。12检验 按照企业标准进行检验。13入库 产品经检验合格后方可入库。注：内包装及其以前生产工序在30万级洁净区内进行。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改