

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20100326

玺源堂牌蜂胶软胶囊

QIYUANTANGPAI FENGJIAO RUANJIAONANG

【生产工艺】 启源堂牌蜂胶软胶囊生产工艺一. 蜂胶提取工艺蜂胶原料筛选 冷冻、粉碎 常温醇提 过滤 回收乙醇 蜂胶二. 蜂胶软胶囊生产工艺蜂胶、玉米油配料 压丸定型 洗丸干燥 拣丸 包装明胶、甘油、水, 化胶三. 生产工艺说明: 1. 蜂胶提取 1.1 原料验收: 根据SB/T 10096-1992《蜂胶》对原料进验收, 将已检验合格的蜂胶原料入库。 1.2 冷冻、粉碎: 将蜂胶原料放入-18℃ 的冷库中冷冻3 h以上, 粉碎过20目筛。 1.3 醇提: 原胶粉与食用酒精1: 4, 常温搅拌醇提, 搅拌浸提时间为5 h。 1.4 过滤: 上清液第一次过滤目数为60目, 第二次过滤目数为300目, 滤除杂质得到蜂胶提取液。 1.5 真空提取: 抽真空, 当真空度达到0.06MPa 时关闭真空泵吸气管阀门, 保持真空度与滤液温度65℃±5℃, 回收后酒精得到提取后的黑色粘稠状蜂胶浸膏, 经过冷却得到纯蜂胶。 2. 配料将纯蜂胶粉碎并过120 目筛备用。玉米油、纯蜂胶粉投入配料罐内, 搅拌、均质使物料混合均匀为止。 3. 化胶将物料按照明胶: 甘油: 水=1: 0.3: 1的比例加入化胶罐中, 开启搅拌, 保持溶胶罐内的温度在80-85℃对物料进行预热, 预热时间在温度稳定后20-30 分后, 开启真空泵保持化胶罐内的真空度达到0.07MPa。控制化胶罐内的温度在60-85℃之间, 保持胶液面的运动回落平稳。抽真空保持20-30 分钟后, 观察胶液内的气泡, 再保持真空10-15 分钟, 将胶液输入保温桶。 4. 压丸、定型压丸间保持室温21~26℃, 相对湿度40%~55% 。调节胶液温度、展布箱温度, 同时监测胶皮厚度和均匀度, 将丸重调整为750-800mg, 生产过程中每小时检测和记录一次检测装量差异。随时仔细检查丸形和是否有渗漏现象, 每半个小时记录一次。定型转笼转速应为8 转/min, 风量在2000m³-3000m³ , 定型时间应在2-3 小时。 5. 洗丸洗丸时采用95%食用酒精清洗, 使胶丸表面洁净无油迹。 6. 干燥干燥间保持室温24~35℃, 相对湿度40%以下。控制好胶丸的干燥时间。经QC 人员抽检合格后方可收丸称重。 7 拣丸拣丸间保持室温20~28℃, 相对湿度40%以下。干燥合格的胶丸, 置于灯检台, 逐一检查, 拣去异形丸、大小丸、气泡丸、漏油丸等。 8. 包装

【保健功能】 增强免疫力

【适宜人群】 免疫力低下者

【不适宜人群】 少年儿童、孕妇及乳母、过敏体质者

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒，温开水吞食

【规格】 0.5g/粒

【贮藏】 置于阴凉干燥处

【保质期】 24个月
