

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100375

睿康牌百合枣仁胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 过筛、称量取检验合格的百合提取物、酸枣仁提取物、刺五加提取物、茯苓提取物、丹参提取物、淀粉、硬脂酸镁分别过80目筛，称量，备用。 2. 混合 百合提取物、酸枣仁提取物、刺五加提取物、茯苓提取物、丹参提取物、淀粉、硬脂酸镁用三维运动混合机混合30分钟，混合均匀，得总混粉。 3. 填充将总混粉填充胶囊，采用NJP-800 II型全自动胶囊充填机将总混粉灌装入0#空胶囊（质量符合《中华人民共和国药典》2000年版二部）中，每粒调重0.45g，得填充后胶囊。填充期间应注意监测每粒产品的装量差异，控制在差异范围内，每15分钟测定一次平均重量和重量差异。 4. 抛光将填充后胶囊置抛光机中抛光，使胶囊表面光洁。 5. 筛选人工将不合格胶囊选出。操作者戴口罩及手套。人工选拣后进入包装车间进行包装。 6. 内包装 12粒/板，内包装材料为：PVC板（质量标准符合：YBB00212005的要求）；铝箔（质量标准符合：YBB00152002的要求）。 7. 外包装将用PVC板、铝箔包装好的胶囊装入盒中，2板/盒，得成品。 8. 灭菌成品外送，辐照灭菌。剂量：6kGy。 9. 检验入库 包装好的成品按照质量标准规定条件进行检验，合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改