

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20050435

### 京都宝康牌兰魁胶囊

Li Chuang Pai Lan Kui Jiao Nang

**【配方】** 淫羊藿、蒺藜、沙苑子、枸杞子、西洋参、淀粉

**【生产工艺】** 中研通牌兰魁胶囊工艺一、工艺说明 1、原药材的净化、炮制及其质量要求按《中国药典》2000版一部淫羊藿、蒺藜、沙苑子、枸杞子、西洋参项下有关技术要求进行，饮片经挑拣、除去异物杂质、筛除尘土，备用；淀粉按《中国药典》2000版二部淀粉项下有关技术要求进行。 2、提取、过滤、浓缩、干燥 1) 药材的提取、过滤取淫羊藿、蒺藜、沙苑子、枸杞子、西洋参饮片，置多功能提取罐中，加药材7倍的80%乙醇（食品级）浸泡约30min，加热回流提取2次，每次各1.5h，过滤（滤材为80目尼龙布），收集滤液，于室温放置12h后，取上清液用板框压滤机（滤材为滤纸），收集滤液。 2) 真空浓缩取上述滤液，置真空浓缩罐中回收乙醇并浓缩至相对密度为1.25—1.30（60℃热测），得稠膏。真空浓缩工艺参数：真空度为0.08Mpa，温度：80℃。 3) 干燥 取上述稠膏按比例，用真空干燥箱加热至80℃干燥，得干浸膏，干浸膏用万能磨粉机粉碎成100目粉，得干浸粉。真空干燥工艺参数：干燥温度为：80℃，真空度为0.08Mpa。 3、混合粉末取上述干膏粉，加入淀粉，置混合机中混合均匀，过80目筛，得混合粉末。 4、胶囊填充采用自动胶囊填充机将上述混合粉按操作灌装入胶囊中，每粒调重为0.45g。 5、分装、包装、成品检验、入库采用自动水泡眼包装机分装，内包装材料为PVC硬片和铝箔进行铝塑包罩包装，每板12粒；成品率为99.4%成品检验合格，入库。 6、生产环境卫生洁净级要求：生产环境及管理应符合GMP要求，生产过程中浸膏粉过筛、混合及胶囊填充与分装均在符合GB17405—1998要求（为十万级）的生产洁净区条件下操作，其它步骤在一般洁净区内进行。

**【保健功能】** 缓解体力疲劳

**【适宜人群】** 易疲劳者

**【不适宜人群】** 少年儿童、孕期及哺乳期妇女

**【食用方法及食用量】** 每日3次，每次4粒

**【规格】** 0.45g/粒

**【贮藏】** 避光、置阴凉干燥通风处

【保质期】 24个月

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改