

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20060355

全金牌蜂胶软胶囊

〈拼音〉

【生产工艺】 1、将蜂胶、聚乙二醇-400、明胶、甘油、纯化水按照质量标准进行质量检验，取其合格者。 2、严格按照配方量比例，分别称取质检合格的蜂胶、聚乙二醇-400置入配料罐中，于50~70℃条件下搅拌，使蜂胶均匀溶解于聚乙二醇，过100目筛网，备用。 3、严格按照配方量比例，分别称取质检合格的明胶、甘油、纯化水。将甘油、纯化水投入化胶罐中加热至75-80℃后再投入明胶，待明胶溶解后抽去气泡，过100目筛网，备用。 4、压丸，将配制好的软胶囊内容物溶液通过软胶囊自动装囊机进行充填压丸，控制每粒软胶囊内容物重量为800mg。 5、定型：成型后的软胶囊于低温低湿的环境中定型1~2小时。 6、洗丸：胶囊定型后，75%乙醇清洗，沥干后放入托盘中干燥。 7、干燥：置于温度25~30℃，相对湿度35%左右的条件下，干燥12~20小时。 8、拣丸：干燥合格的软胶囊，进行灯检，剔除不合格产品。 9、灯检合格的软胶囊，置入抛光机中抛光，入中间站请验。将检验合格后的产品进行包装，成品入库。 10、控制生产车间洁净度为10万级，按照GMP要求组织生产。

【保健功能】 增强免疫力

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改