

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060735

生命维他牌钙咀嚼片（儿童型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、将碳酸钙、酪蛋白磷酸肽、葡萄糖酸锌、维生素A、维生素D3、木糖醇、糊精、食用香精、微晶纤维素按照质量标准进行质量检验，取其合格者。 2、碳酸钙、酪蛋白磷酸肽、葡萄糖酸锌、维生素A、木糖醇，严格按照配方量比例，分别称量，在多向运动混合机中充分混匀备用。 3、维生素D3与少量部分糊精等量递增稀释法混合，投入多项运动混合机中充分混匀，备用。 4、剩余的糊精用适量水调和后投入制浆锅；取食用香精投入制浆锅。将余下的水投入制浆锅开始搅拌加热，制成所需的浆液后待用。 5、取已混匀的配方量混合物，加入浆液进行制粒，50~60℃条件下烘干至水分降低为小于3%，过20目筛整粒。 6、取已整粒干燥的颗粒，加入微晶纤维素，投入多向运动混合机中混合10分钟。 7、将混匀后的配料直接冲压成片，调试压片机，控制每片重量为2.0g。 8、将片剂使用聚乙烯塑料瓶包装。 9、进行产品外包装，在制定位置进行制造日期喷码。 10、将检验合格的产品进行包装，成品入库。 11、控制洁净区生产环境为30万级洁净车间，按照GMP组织生产。不需要进行其他消毒灭菌工艺。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改