

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070029

中大生科牌破壁灵芝孢子粉胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、干燥：将灵芝孢子粉放入电热恒温鼓风箱在50℃的条件下烘24h，测得水分含量在6%以下； 2、过筛：将灵芝孢子粉过180目筛后收集起来备用； 3、称量：称取计划生产量的破壁灵芝孢子粉； 4、破壁：将灵芝孢子粉放入可调控参数行星式球磨机物料罐中低温破壁，破壁时间30min，破壁过程中每10min停顿一次，刮处机壁孢子粉后再开机破壁，即得破壁灵芝孢子粉（破壁率90%以上）。破壁灵芝孢子粉用洁净的双层无毒塑料袋包，并对破壁率进行检验； 5、灭菌：将破壁后的灵芝孢子粉用微波灭菌5min（电源输入三相：380V±10%，50Hz；频率：2450MHz±50MHz；微波输出功率：20KW；输入功率：30KW。）； 6、半成品检验：对破壁灵芝孢子粉进行检验，主要检验其卫生学、水分含量，合格后进入下个程序。 7、胶囊填充：胶囊灌装，每粒装量300mg； 8、检验：对胶囊进行抛光后检验，检查装囊是否破损，检查胶囊灌装合格率； 9、内包装：用自动控制的数粒机装瓶（硬质塑料瓶，卫生标准应为食品或药品包装材料），每瓶装90粒或60粒或30粒，每瓶装入小盒，盒内装入产品说明书后，贴上封口签； 11、成品检验：按照产品出厂检验要求进行成品随机抽样检查； 12、装箱入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改