

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20070061

多维尔牌维力钙咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经粉碎、过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	粉红色，色泽均匀
滋味、气味	具本品正常的味道，无异味
性状	片剂，完整光洁
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，%	≤8	GB 5009.3-2010
灰分，%	≤60	GB 5009.4-2010
铅（以Pb计）mg/kg	≤0.5	GB 5009.12-2010
砷（以As计）mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11-2003

汞（以Hg计）mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17-2003
安赛蜜，g/kg	≤4.0	QB 2393-1998
胭脂红，g/kg	≤0.1	GB/T 5009.35-2003

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，cfu/g	≤1000	GB 4789.2-2010
大肠菌群，MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌，cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
酵母，cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4-2010、GB 4789.5-2012、GB 4789.10-2010、GB/T 4789.11-2003

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
钙（以Ca计），g/100g	16.65~24.25	GB/T 5009.92-2003中“原子吸收分光光度法”
维生素D ₃ ，μg/100g	166.5~309.6	GB 5413.9-2010

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
