

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20070216

## 华健牌促进排铅口服液

### 【原料】

### 【辅料】

【生产工艺】 本品经粉碎、浸提、酶解、过滤、混合、定容、搅拌、灌装、微波灭菌、包装等主要工艺加工制成。

### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	淡棕色
滋味、气味	酸甜，具本品固有气味
性状	液体，允许有少量轻摇易散的沉淀
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
pH值	4.5~6.5	GB/T 10786
可溶性固形物，%	10.0~20.0	GB/T 12143
铅（以Pb计），mg/L	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/L	≤0.3	GB/T 5009.11

汞（以Hg计），mg/L	≤0.1	GB/T 5009.17
--------------	------	--------------

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/mL	≤100	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/100mL	≤6	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/mL	≤10	GB 4789.15
酵母, cfu/mL	≤10	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素B <sub>1</sub> , mg/100mL	8.64~19.44	GB/T 5009.84
维生素C, mg/100mL	733.6~1650.6	GB/T 5009.86
牛磺酸, mg/100mL	≥150	GB/T 5009.169
钙（以Ca计），mg/100mL	375~625	GB/T 5009.92中“滴定法（EDTA法）”

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

