

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20080258

维澳佳牌松花粉胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 工艺说明 1原料准备： 1.1称量：按生产计划准确称量经检验合格的松花粉；
1.2 过筛：将称量后的松花粉过80目筛备用； 2. 填充：将松花粉置于半自动胶囊填充机(CGN-208)上，充填于0#空心胶囊中，充填规格300mg/粒； 3. 抛光：将已填充的胶囊进行抛光，清除胶囊外壳附着的药粉，并剔除不合格的胶囊，净胶囊用洁净容器密封分装； 4. 装瓶：取175ml口服固体药用高密度聚乙烯瓶（质量标准:YBB00122002），在ZPX-120瓶装胶囊自动生产线进行分装，每瓶装入60粒胶囊，并加入一包干燥剂，旋盖，密封，自动贴标签； 5. 外包装：在外包装车间于瓶体的规定位置打印上生产批号、生产日期、保存日期等，装入大的纸箱中，封箱，打包；
6. 入库：按照成品检验规定进行检验，经检验合格的产品办理入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改